

EPORITE



EPORITE P77 A / B

產品簡介

EPORITE P77 A / B 是雙液型的環氧樹脂塗料,適用於金屬與複合材料的底漆塗裝。本產品擁有優良的機械性質,接著及衝擊強度。

儲存

EPORITE P77 A / B 儲存在 5~30°C 的乾燥環境下,開封使用後保持包裝桶密封。

操作防護

使用時,請配戴護目鏡跟手套。如皮膚接觸到材料,請用肥皂跟清水沖洗患部。

使用方法

1. 取 A:B 的重量比 2 : 1 均勻混合攪拌後,添加適當的溶劑。
2. 均勻噴塗在物件上,將物件放置在 60 ~ 80°C 的烤箱烘烤 1~2 小時即可。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

規格

規格	EPORITE P77A	EPORITE P77B
化學類型	環氧樹脂	聚醯胺
外觀	透明液體	淡黃色液體
比重	1.1 ± 0.1	0.9 ± 0.1
黏度 (25°C)	13000 ± 3250 cps	125 ± 25 cps
混和比例 (重量比)	2	1
保存期限 (25°C)	6 月	6 月
混和黏度 (25°C)	1800 ± 600 cps	
操作時間 (25°C)	144 min/150 g	
表乾時間 (80°C)	11 min / 0.2 g 薄膜	
硬化條件	60 ~ 80°C/1 ~ 2 hr	

成品特性

特性	EPORITE P77 A / B
硬度 (肖氏硬度 D)	70 ~ 80
玻璃轉化溫度 (°C)	40 ~ 60
熱膨脹係數 (mm/mm/°C)	(α_1) 75 ~ 95 × 10 ⁻⁶ (α_2) 180 ~ 240 × 10 ⁻⁶
吸水率 (wt %)	< 0.5
衝擊強度(30cm 高撞鎚)	表面無破裂

備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據,僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此,每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外,本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。



大格化學工業股份有限公司

中壢市工業區合圳北路 11 號

電話: 886-3-4521501~3 傳真: 886-3-4529318

service@epolab.com.tw <http://www.epolab.com>