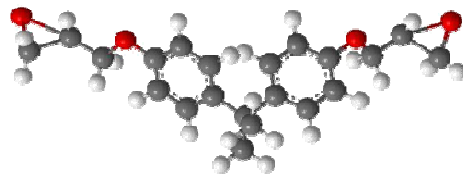


# EPORITE



## EPORITE ESP-135 A / B

### 產品簡介

EPORITE ESP-135 A / B 是兩劑之溶劑型環氧樹脂。適用纖維補強之複合材料系統，配合玻璃纖維、碳纖維之各式纏繞製程使用。本產品擁有優良的機械特性及熱穩定性。

### 儲存

EPORITE ESP-135 A / B 儲存在 5 ~ 30°C 的乾燥環境下，開封使用後請蓋緊容器的上蓋，避免溶劑揮發。

### 操作防護

使用時，請配戴護目鏡跟手套。如皮膚接觸到材料，請用肥皂跟清水沖洗患部。

### 使用方法

1. 取 A:B 的重量比 100:5 均勻混合攪拌。
2. 進行筒形纏繞製程製作預浸布。
3. 纖維含浸製程建議溫度為 70~80°C 烘烤 0.5 小時
4. 成品製程建議硬化溫度為 130°C~150°C 熱壓 1~1.5 小時即可。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

### 規格

規格	EPORITE ESP-135A	EPORITE ESP-135B
化學類型	環氧樹脂	改質胺
外觀	淡黃色液體	白色固體
比重	1.2 ± 0.1	1.2 ± 0.1
黏度 (25°C)	< 100 cps	-
混和比例 (重量比)	100	5
保存期限 (25°C)	6 月	6 月
混和黏度 (25°C)	< 2000 cps	
固成份(80°C)	55~65%	
膠化時間 (130°C)*	7 min/0.2 g	
硬化條件	70~80°C/0.5 hr + 130~150°C/1~1.5hr	

\*先 80°C 烘箱烘烤 0.5hr 後，再用 130°C 測得膠化時間

### 成品特性

特性	EPORITE ESP-135A / B
玻璃轉化溫度 (°C)	115 ~ 135
抗彎強度 (N/mm <sup>2</sup> )	> 135
楊氏係數 (Mpa)	> 3450

### 備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據，僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此，每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外，本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。



大格化學工業股份有限公司

中壢市工業區合圳北路 11 號

電話: 886-3-4521501~3 傳真: 886-3-4529318

[service@epolab.com.tw](mailto:service@epolab.com.tw) <http://www.epolab.com>