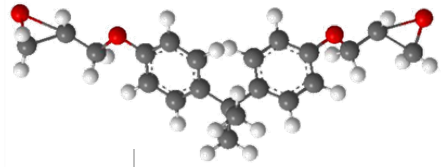


EPORITE

EPORITE EHM-30801



產品簡介

EPORITE EHM-30801 是無溶劑單液型環氧樹脂熱融膠。適用於複合材料之玻璃纖維或碳纖維預浸布 (prepreg)。成型後的產品具有優越的物理機械特性與良好的熱穩定性。

儲存

請密封並儲存在 5°C 以下。

操作防護

使用時，請配戴護目鏡及手套。若皮膚接觸到材料，請用肥皂與清水沖洗。

使用方法

1. 塗佈製程建議溫度為 70 ~ 75°C。
2. 含浸製程建議溫度為 100~105°C
3. Prepreg 請存放在 5°C 以下。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

規格

規格	EPORITE EHM-30801
化學類型	環氧樹脂
外觀	白色固體
比重	1.2± 0.1
黏度 (70°C)	40000 ± 10000 cps
保存期限	6 個月 (5°C) / 1 個月 (25°C)
膠化時間 (min, 0.2g @ 150°C)	1.0 ~ 3.0
DSC 反應峰時間 (min, 150°C)*	0.5 ~ 2.0
DSC 玻璃轉化溫度 (°C)*	110~ 130

*硬化條件 DSC, Isothermal, 150°C/60min

機械性能

試片規格:(由客戶提供Prepreg測試, 數據僅供參考)

UD Prepreg :TC-36; 24T; RC: 37.8% FAW=100 g/m²; 單向疊層 fiber 0°;

成型厚度約 4.0mm (約 40 層), 130°C (有效溫度) 壓合 5 分鐘硬化。

機械性能	EPORITE EHM-30801
拉伸強度 (ASTM D3039)	1014.1 MPa
拉伸伸長率 (ASTM 3039)	1.4 %
拉伸模數 (ASTM 3039)	69.7 GPa
彎曲強度 (ASTM D790)	1055.5 MPa
彎曲模數 (ASTM D790)	68.3 GPa
層間剪切強度 (ASTM D2344)	87.6 MPa
衝擊強度 (ASTM D256 type E)	799.7 J/m

備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據, 僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此, 每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外, 本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。