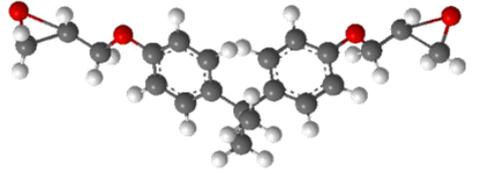


EPORITE



EPORITE 5100

產品簡介

EPORITE 5100 是無溶劑單液型環氧樹脂凡力水特別適用於高壓線圈的絕緣含浸。硬化後具有極佳的機械強度及電氣特性。

儲存

請密封並儲存在 $-10^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ ，使用前請先解凍(放置室溫至少 2~4 小時)。

操作防護

使用時，請配戴護目鏡及手套。若皮膚接觸到材料，請用肥皂與清水沖洗。

使用方法

1. 將元件真空含浸於 EPORITE 5100 中。
2. 放置在 130°C 烘箱中靜置烘烤 20 小時或 150°C 烘箱中靜置烘烤 10 小時即可。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

規格

規格	EPORITE 5100
化學類型	環氧樹脂
外觀	透明液體
比重	1.1 ± 0.1
黏度 (25°C)	1500 ± 1000 cps
保存期限 (5°C)	3 月
膠化時間 (150°C)	3-4 min/0.1g 一滴
硬化條件	$130^{\circ}\text{C}/20$ hr or $150^{\circ}\text{C}/10$ hr

成品特性**

特性	EPORITE 5100
硬度 (肖氏硬度 D)	85 ~ 95
玻璃轉化溫度 ($^{\circ}\text{C}$)	100 ~ 120
熱膨脹係數 (mm/mm/ $^{\circ}\text{C}$)	$(\alpha_1) 60 \sim 80 \times 10^{-6}$ $(\alpha_2) 190 \sim 250 \times 10^{-6}$
含水量 (wt%)	< 0.3

**硬化條件: $130^{\circ}\text{C}/5$ hr

備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據，僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此，每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外，本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。



中壢市工業區合圳北路 11 號

電話: 886-3-4521501~3 傳真: 886-3-4529318

service@epolab.com.tw <http://www.epolab.com>