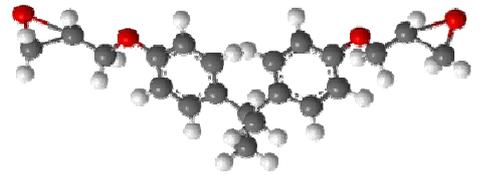


# EPORITE



## EPORITE 3809-6 A / B

### 產品簡介

EPORITE 3809-6 A / B 是雙液型的環氧樹脂塗料,適用於金屬與複合材料的底漆塗裝。本產品擁有優良的機械性質,接著及衝擊強度。

### 儲存

EPORITE 3809-6 A / B 儲存在 5~30 °C 的乾燥環境下,開封使用後保持包裝桶密封(尤其是 B 劑)。

### 操作防護

使用時,請配戴護目鏡跟手套。如皮膚接觸到材料,請用肥皂跟清水沖洗患部。

### 使用方法

1. 取 A:B 的重量比 100:25 均勻混合攪拌後,添加適當的溶劑。
2. 均勻噴塗在物件上,將物件放置在 80 ~ 100°C 的烤箱烘烤 0.5~1 小時即可。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

### 規格

規格	EPORITE 3809-6A	EPORITE 3809-6B
化學類型	環氧樹脂	聚醯胺
外觀	灰色液體	淡黃色液體
比重	1.5 ± 0.2	0.9 ± 0.1
黏度 (25°C)	8200 ± 2500 cps	100 ± 50 cps
混和比例 (重量比)	100	25
保存期限 (25°C)	6 月	6 月
混和黏度 (25°C)	1200 ± 400 cps	
操作時間 (25°C)	> 120 min/500 g	
膠化時間 (80°C)	5 ~ 9 min / 0.2 g 薄膜	
硬化條件	80 ~ 100°C / 0.5 ~ 1 hr	

### 成品特性

特性	EPORITE 3809-6 A / B
硬度 (肖氏硬度 D)	70 ~ 80
玻璃轉化溫度 (°C)	40 ~ 60
熱膨脹係數 (mm/mm/°C)	( $\alpha_1$ ) 40 ~ 60 × 10 <sup>-6</sup> ( $\alpha_2$ ) 120 ~ 180 × 10 <sup>-6</sup>
吸水率 (wt %)	< 0.5
衝擊強度(30cm 高撞鎚)	表面無破裂

### 備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據,僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此,每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外,本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。



中壢市工業區合圳北路 11 號  
電話: 886-3-4521501~3 傳真: 886-3-4529318  
[service@epolab.com.tw](mailto:service@epolab.com.tw) <http://www.epolab.com>