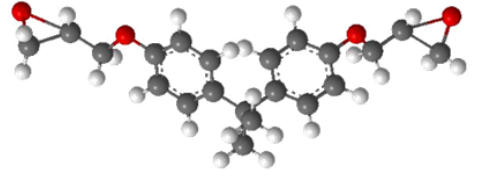


EPORITE



EPORITE 2090

產品簡介

EPORITE 2090 是單液型低氯環氧樹脂黏著劑，特別適用於黏著於各種電子元件。本產品具有優越的物理特性與良好的熱穩定性。

儲存

請密封並儲存在 $-10^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ ，使用前請先解凍(放置室溫至少2~4小時，但不超過8小時為宜)。

操作防護

使用時，請配戴護目鏡及手套。若皮膚接觸到材料，請用肥皂與清水沖洗。

使用方法

1. 解凍(放置室溫至少2~4小時)。
2. 將 EPORITE 2090 塗佈於接著處，貼合欲接著元件。
3. 放置 $150\sim 160^{\circ}\text{C}$ 烘箱中靜置1~2小時。

註:硬化條件可以依據實際生產過程或是產品特性需求做調整

規格

規格	EPORITE 2090
化學類型	環氧樹脂
外觀	黑色液體
比重	1.2 ± 0.1
黏度 (25°C)	$25000 \pm 6250\text{cps}$
保存期限 (5°C)	3 月
膠化時間 (150°C)	5 min/0.2g 薄膜
硬化條件	$150^{\circ}\text{C} \sim 160^{\circ}\text{C} / 1 \sim 2 \text{ hr}$

成品特性**

特性	EPORITE 2090
硬度 (肖氏硬度 D)	80~90
玻璃轉化溫度 ($^{\circ}\text{C}$)	150~170
熱膨脹係數 ($\text{mm}/\text{mm}/^{\circ}\text{C}$)	$(\alpha_1) 40 \sim 60 \times 10^{-6}$ $(\alpha_2) 170 \sim 230 \times 10^{-6}$
含水量 (wt%)	< 0.3
黏著強度 (鋁-鋁) (kg/cm^2)	-

**硬化條件為 $150^{\circ}\text{C} / 2\text{hr}$

備註

以上資料是依據本公司設備所測得之數據，僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此，每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外，本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。



中壢市工業區合圳北路 11 號
電話: 886-3-4521501~3 傳真: 886-3-4529318
service@epolab.com.tw <http://www.epolab.com>